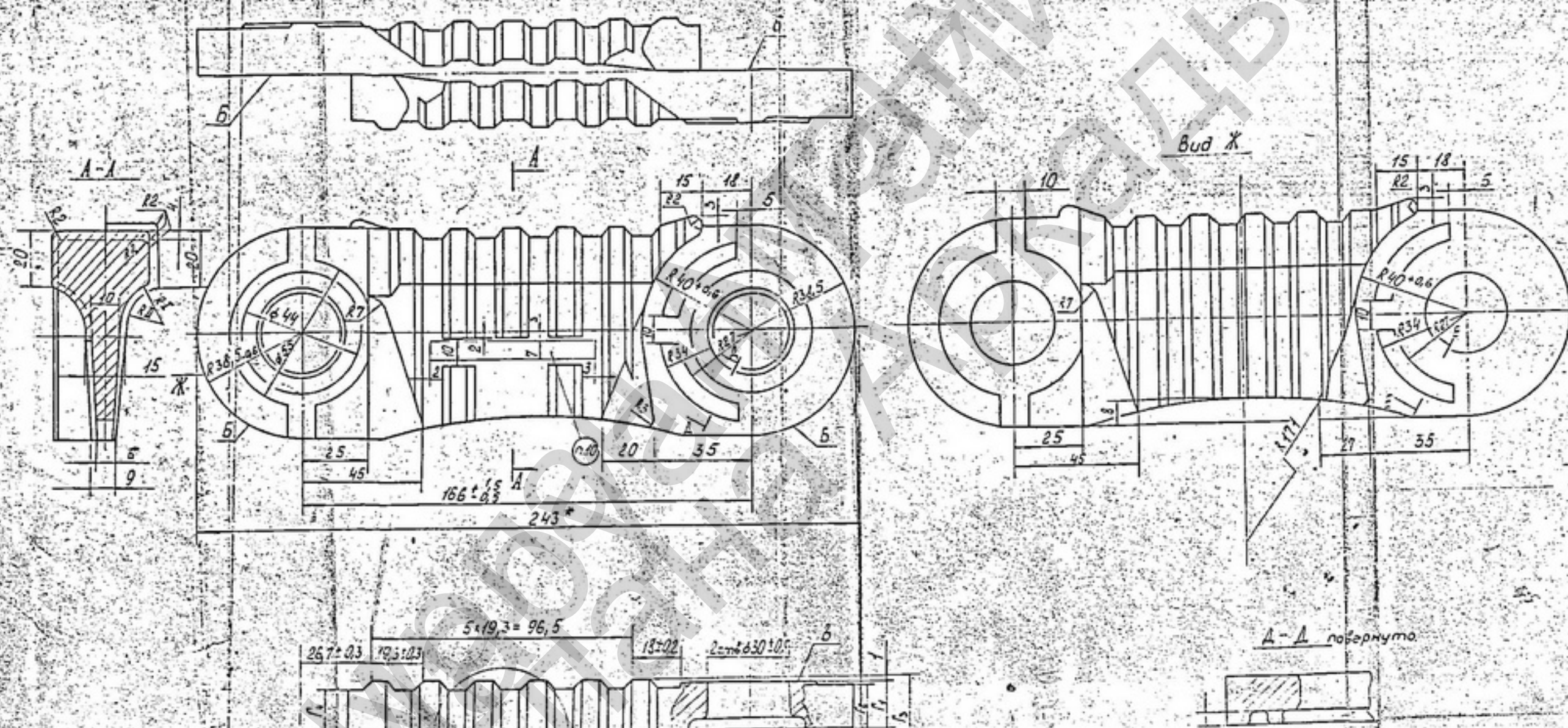
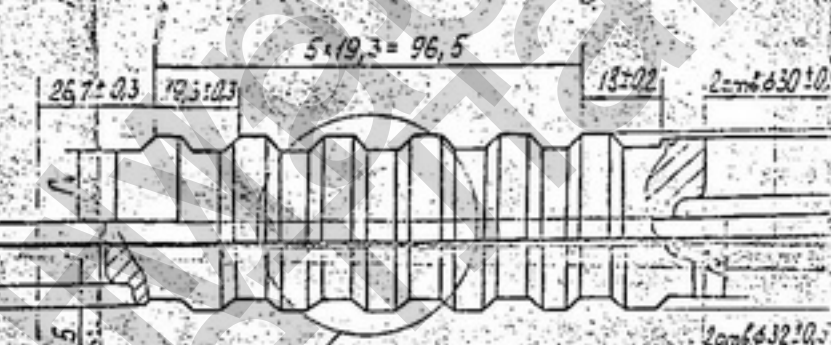
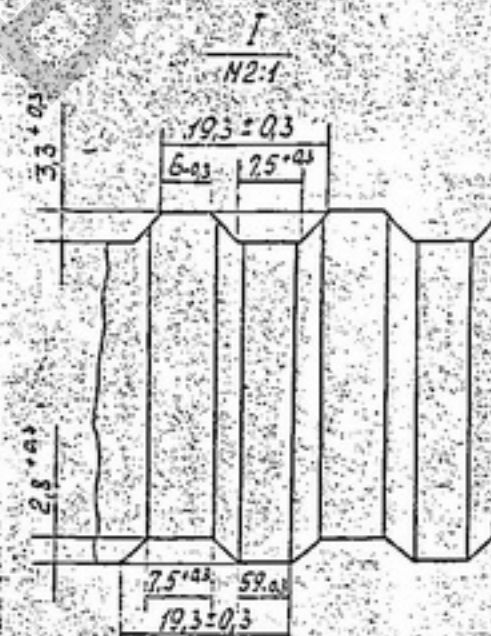


124.06.001

1:500



Размеры в мм

Обозначение	Γ_1	Γ_2	Γ_3	Γ_4	R_1	R_2	Масса, кг
Т24.06.001	15.3±0.5	14.5	32.5±0.8	13	32.5	30	1.53
-01	18.7±0.5	17.7	38.3±0.8	16.5	17.5	15	1.84

А-А повернуто

Е-Е повернуто

Годен до 06.06.21
Копия
Бланк
116.080

1. Допускается изготовление из отливки СЧ18 ГОСТ 1412-79.
2. Неуказанные литейные радиусы 1мм.
3. Неуказанные предельные отклонения на размеры отливки по классу точности ГОСТ 1655-55.
4. * Размер для справок.
5. Допуски на профиль зубенки даны для контроля основы.
6. Торцы платин в при не выпадении допусков обработать припуски на обработку не давать.
7. Напильны на профилях зубенок (прилегающих соседним колосникам) и на поверхностях Б не допускаются.
8. Трещины и газобитые пузыри не допускаются.
9. Раковины диаметром и глубиной более 2мм не допускаются. Количество раковин не должно быть более 3 штук.
10. Маркировать обозначение чертежа согласно таблицы.

3-116-080 1.14.001 852.001.0785

Т24.06.001		Колосник		Ведомый	
Изм.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
1	1	1	1	1	1